

漳州台式双头自动背栓钻孔机厂家直销

生成日期: 2025-10-06

钻孔机分人工钻孔机和全自动钻孔机，款式和原理都会大相径庭。让我们来了解下这些工作原理吧。

一、由**CCD**摄像捕捉工作靶心，成像后操作系统进行分析处理，并由中央处理器控制**X****Y**轴及冲模位移同时传输信号进行冲孔加工。

二、操作者只需将工件放在**CCD**可视范围内任意一点即可实现自动打孔机自动钻孔。

三、自动钻孔机采用电脑**Windows**系统来控制，采用日本高清**CCD**摄像头寻找靶标自动定位。

四、超大**LCD**让**CCD**放大定位孔约50倍**CCD**摄像头能自动识别材料上残缺的异形孔，亦能识别由于印刷不清或反光或各种颜色的材料！

漳州台式双头自动背栓钻孔机厂家直销

全自动钻孔机加工时，工序比较集中，的特点是工件只需经过一次装夹即可完成绝大部分的加工内容。根据这个加工特点，为了提高数控钻孔机的使用寿命，保持全自动钻孔机的加工精度、降低零件的加工成本，我们一般把工件的粗加工和精加工分离开，为了优化工件的加工程序，应根据工件的具体情况按下面的方法先划定工件的工序。

1、根据加工部位划定

即先加工平面、定位面，再加工孔；先加工形状简单的几何形状，再加工复杂的几何形状；先加工精度比较低的部位，再加工精度比较高的部位。

2、根据工件的粗、精加工来划定

根据零件的形状、尺寸精度等因素，也就是按粗、精加工分开的原则，先粗加工，再半精加工，精加工。

3、根据集中的原则划分

这种方法就是按所用来划分工序，用同一把加工完成所有可以加工的部位及内容，然后再换刀。这种方

法可以减少换刀次数，缩短辅助时间，减少不必要的定位误差。

漳州台式双头自动背栓钻孔机厂家直销

打孔机分类自动打孔机、电动打孔机、珍珠打孔机、激光打孔机、手动打孔机 按孔数分：单孔打孔机、2孔打孔机、3孔打孔机、4孔打孔机、多孔打孔机 还有按孔型分类等，不一一阐述！虽然打孔机的种类繁多，但是使用方法大致相同，下面来介绍下： 打孔机的操作方法操作方法： 1. 选用所需孔径配套的冲孔、冲模。安装在主机模头上。

2. 将工件插入模头、开口处、对准刻线，旋动冲模夹紧工作。

3. 摇动手把，冲头下压，即可冲出孔。 注意事项： ①. 操作前检查冲头、冲模是否相应配套，否则将会损坏主机。 ②. 冲孔前冲模须先旋压紧工作。 ③. 操作过程中如发现异常故障，应即停止冲孔，排除故障，以免损坏机件。

4. 丝杆、丝母应该常注油润滑。 打孔机的日常保养 打孔机要经常清洗，打少灰尘，最重要就是要通风散热，及时看机器的温度。

自动钻孔机这么受欢迎呢?它主要有什么优势特征呢。

一大特征：自动钻孔机的精确度很高。就算是在轻合金金属等软质产品上也可以做出完美的螺纹。

二大特征：自动钻孔机操作简略，在操作中就算双手离开机器也可以完结自动化作业。就算初学都可以很快的娴熟上手。

三大特征：自动钻孔机的调整简略，可以完结自动调试装置，可以对主轴反转设置为两层防护，这样就能

有用的防止损坏，也可以让主轴自动中止。

四大特征：自动钻孔机的作业情绪，直接用按键开关或者脚踏开关就可以完结连续循环和反转。操作过程中你可以选择循环，连续，单向等等。

五大特征：自动钻孔机的比较大优势，它不光有速度，精度以及循环作业。

自动打孔机由加工工作台，控制电脑，旋转电机，振动电机，加工工具头，气动装置，自动转盘，固定夹具等组成。

工作流程：

- 1、 根据加工的尺寸大小，加工孔的数量，加工孔的尺寸，加工孔位置数据等制作固定夹具。把夹具和自动转盘紧固。
- 2、 在控制电脑内设定好加工数据。
- 3、 把需加工的材料固定在自动转盘上。
- 4、 启动机器，机器根据电脑指令和加工数据一次性完成打孔、钻孔、铣孔、通孔、盲孔、多孔、高低孔等加工程序。
- 5、 一个孔加工完毕，自动钻盘会根据设定的程序转动一定角度，把下一个加工孔位置对准加工头，重新开始加工。待整个转盘全部加工完毕，一次加工流程就完成。取下加工好的材料。重新装料。

6、 加工过程中，遇到卡料，缺料，机器会马上报警，并停止工作，等待处理。

7、 加工过程中，加工工具头不锋利时，机器也会即时报警，通知更换工具。

漳州台式双头自动背栓钻孔机厂家直销

漳州台式双头自动背栓钻孔机厂家直销

再制造就是追求低碳、环保、绿色制造，被视为未来产业升级替代的发展方向。有资料显示，背栓机，手提式背栓钻孔机，45度背面开槽机，侧面开槽机再制造产品比新产品的制造节能60%，平均有55%的部件都可以被再利用，制造过程中可以节省80%以上的能源消耗。创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念，对机械制造业也提出了明确要求，研发生产科技含量高、附加值高、智能化程度高而碳量排放少的背栓机，手提式背栓钻孔机，45度背面开槽机，侧面开槽机装备；同时还要调整产业结构，转变发展方式实现转型升级。专业的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~的发展带动了 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~行业的发展，我国 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~行业已具有较大的规模，已经形成较为完整的产业链布局。在我国经济步入发展新常态后， 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~行业也处于新旧增长模式转换的关键时期。实施转换的独一途径是依靠科技创新驱动发展。 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~是我国 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~工业的装备技术基础，围绕 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻

具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~工业结构调整的需要，发展 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~装备技术，提高国产 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~装备制造水平，是我国 专业 的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务 和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠互赢~产业由大转强的重要基础和关键。漳州台式双头自动背栓钻孔机厂家直销

晋江市宏岸机械设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在福建省泉州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领宏岸机械和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！